

REFRIGERADOR

# TITÂNIO MULTI-DOOR 472 LITROS

RF-MD-472-XX-2HMA



COMERCIAL

**A+++**



**Classificação A+++:**

Mais de 30% de economia de energia.



**Compressor Inverter:**

Baixo consumo de energia, maior eficiência, mais silencioso e alta durabilidade.



**Multi Air Flow:**

proporciona circulação de ar por igual em todo o interior do refrigerador, mantendo os alimentos conservados e frescos por mais tempo.



**Gavetas "Crisper and Chiller":**

Temperatura e umidade ideais para alimentos frescos, sem congelá-los.



**Smart LED Light:**

Mais iluminação interna.



**Modelo Multi-Door:**

Refrigerador superior e freezer inferior. Como benefício, maior espaço interno.



Função *Holiday*: programação pré-viagem para o refrigerador funcionar com menos consumo.



Dimensões: 790 x 1.800 x 700 mm. Alinhamento perfeito com nicho de 70 cm de profundidade.



Temperatura do refrigerador de 2 °C a 8 °C e freezer de -22 °C a -14 °C.



Sistema de Refrigeração *No Frost*: evita o acúmulo de gelo.



Comando Touch e display digital externo em LED: maior facilidade na programação da temperatura.



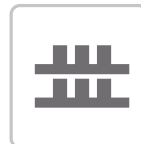
Design minimalista: com duas opções de acabamento.,



Função *Super Freezing*, garante uma refrigeração rápida de bebidas e alimentos, conservando-os com maior qualidade e por mais tempo.



Função Trava de Segurança: com o painel bloqueado, evita-se que crianças alterem a programação do refrigerador.



Compartimentos específicos no refrigerador para latas, garrafas, frios e ovos, além de gavetas para o armazenamento de vegetais, legumes e frutas.

\*Produtos Inverter considerando a nova classificação energética do Inmetro. Alguns produtos podem conter ainda a etiqueta no padrão antigo, porém, o consumo enquadra-se na atual classificação.



## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	
Capacidade líquida	400 litros
Capacidade do Refrigerador	269 litros
Capacidade do Freezer	131 litros
Quantidade de Portas	4
Faixa de Temperatura do Refrigerador	2 °C a 8 °C
Faixa de Temperatura do Freezer	-22 °C a -14 °C
Sistema de Refrigeração	No Frost
Dimensão da Embalagem (LxAxP)	857 x 1.895 x 728 mm
Dimensão do Produto (LxAxP)	790 x 1.800 x 700 mm
Peso com Embalagem	103 kg
Peso sem Embalagem	94 kg
Corrente	1,5 A
Tensão	220 V
Potência	130 W
Garantia	2 anos*

\*Você pode estender sua garantia de 1 para 2 anos, basta se cadastrar no Programa de Relacionamento Inspire-se, no site [www.elettromec.com.br](http://www.elettromec.com.br).



## SEGURANÇA / INSTALAÇÃO

Não há cobertura de garantia para defeitos decorrentes de erros em instalações efetuadas por profissionais não credenciados pela Elettromec. Confira os postos de serviços autorizados Elettromec na área "Assistência Técnica" no site [www.elettromec.com.br](http://www.elettromec.com.br).